



Svařovací plazmový zdroj P 421 DC-PT 11

Tento invertorový zdroj je určen pro svařování obalovanou elektrodou, TIG/DC svařování a plazmové svařování se strojním hořákem. Součástí zdroje je vodní chladicí okruh. Na zdroji lze nastavit svařování bez pulsace i s pulsací. Na zdroji lze nastavit startovací proud a čas tohoto proudu, předfuk a dofuk plynu a náběh a doběh svařovacího proudu. U pulsního svařování lze samostatně nastavit proud I1 a čas t1 a proud I2 a čas t2 nebo lze nastavit rychlost pulsace.

Na čelním panelu lze přepnout režimy svařování 2T/4T, bodování, stehování (s plynule nastavitelnými časy stehu). Dále možno nastavit zapalování s dotykem nebo vysokofrekvenční.

Na digitálních displejích se zobrazují přednastavené a skutečné hodnoty svařovacího proudu a napětí (event. čas pulsu).

Při plazmovém svařování se na zdroji nastavuje svařovací proud, tlak a průtok plazmového plynu, test pilotního oblouku a vysokofrekvenční test zapalování.

10 ti pólový výstupní konektor slouží pro připojení automatu výstupy: start/stop, nastartování pilotního oblouku, zapálení svařovacího oblouku, hlídání svařovacího oblouku a napěťová regulace 0-10V. Součástí příslušenství je zemnicí kabel 4m, redukční ventil na argon a redukční ventil na plazmový plyn.



TIG svařování:

- napětí naprázdno: 80V
- pracovní napětí: 10-26,8V
- svařovací proud: 5-420A
- 60%ED 400A/40°C
- 100%ED 310A/40°C

Plazmové svařování:

- napětí naprázdno: 80V
- pracovní napětí: 10-36,8V
- svařovací proud: 5-420A
- 60%ED 400A/40°C
- 100%ED 300A/40°C

Technická data:

- napájecí napětí: 3x400V
- cos phi: 0,95
- stupeň krytí/izolace IP21/H
- hmotnost 210 kg
- rozměry 1055x630x1490mm
- normy EN 60974-1 „S“/CE

Pilotní zdroj:

- napětí naprázdno: 135V
- pilotní proud: 5A/10A

Svařování obalovanou elektrodou:

- průměr elektrody: 1,5-6mm
- napětí naprázdno: 80V
- pracovní napětí: 10-36,8V
- svařovací proud: 5-420A
- 50%ED: 420A/40°C
- 100%ED: 300A/40 °C