



M 285 K

MIG/MAG - svařovací zdroj M 285 K

- svařovací zdroj s integrovaným podavačem drátu.
- celokovová konstrukce s velkými pojezdovými koly pro manipulaci.
- součástí zdroje je držák na lahve plynu.
- vhodný pro svařování uhlíkových i legovaných ocelí metodou MIG/MAG.
- jednoduché řízení s možností nastavení 2-takt/4-takt, bodování nebo stehování.
- dva stupňovité přepínače pro nastavení svařovacího proudu (hrubé a jemné nastavení)- celkem možno nastavit ve 14 stupních a potenciometr na plynulé řízení podávání drátu.
- měděné hlavní trafo s termočidlem pro hlídání překročení povolené teploty.
- ocelový **4 kladkový** podavač drátu s kladkami 0,8-1,0 mm.
- hořák o délce 3 nebo 4 m s Eurokoncovkou.



Technické parametry :

Napájecí napětí	3x400 V
Proudový rozsah	25 – 280 A
Napětí	15 – 28 V
Zatěžovatel při 40°C	35 % - 280 A 60 % - 210 A
Napětí naprázdno	16 - 42 V
Krytí/třída izolace	IP 21/H
Související normy	EN 60974-1 „S“/CE
Rozměry	800x460x620 mm
Hmotnost zdroje	80 kg