



M 302 K

MIG/MAG – svařovací zdroj MERKLE M 302 K

- Svařovací zdroj MIG/MAG se stupňovitou regulací svařovacího proudu
- Integrovaný podavač drátu, **4 kladkový** s pohonem 4x4, kladky Ø 1,2 mm
- Velká pojezdová kola pro dokonalou manipulaci
- Displej s digitálním ukazatelem svařovacího proudu a svařovacího napětí
- Řízení napětí na oblouku ve 28 stupních – 4 stupňů hrubé, 7 stupňů jemné
- Plynule nastavitelný posuv drátu, zpětné hoření drátu, časy pro stehování
- Možnost nastavení 2 takt /4 takt, bodování nebo stehování.
- Měděné hlavní trafo s termočidlem pro hlídání překročení povolené teploty
- Hořák 3m s Eurokoncovkou.
- Redukční ventil, zemnicí kabel 4m



Technické parametry :

Napájecí napětí	3x400 V
Proudový rozsah	25 – 300 A
Napětí pracovní	15 – 29 V
Zatěžovatel při 40 st.C	35 % - 300 A 100 % - 200 A
Napětí naprázdno	16-47 V
Rozměry	910 x 460 x 760 mm
Hmotnost zdroje	130 kg
Krytí	IP 23/H

MERKLE CZ s.r.o., Měšická 2697, 390 02 Tábor

Tel.: +420 381 609 509, Fax: +420 381 609 709, merkle.tabor@merkle.cz, www.merkle.cz