



**M 552 DW**

## **MIG/MAG svařovací zdroj MERKLE M 552 DW**

- Svařovací zdroj MIG/MAG se stupňovitou regulací svařovacího proudu
- Pojízdný oddělený podavač drátu, 4 kladkový s pohonem 4x4
- Propojovací kabel mezi podavačem drátu a zdrojem o délce 0,8 - 15 m
- Vodní chlazení
- Velká pojezdová kola pro dokonalou manipulaci
- Displej s digitálním ukazatelem svařovacího proudu a svařovacího napětí
- Plynule nastavitelný posuv drátu, zpětné hoření drátu, časy pro stehování
- Možnost nastavení 2 takt /4 takt, bodování nebo stehování.
- Měděné hlavní trafo s termočidlem pro hlídání překročení povolené teploty
- Vodou chlazený hořák o délce 4m s Eurokoncovkou.
- Redukční ventil, zemnicí kabel 4m



### **Tech.parametry :**

Napájecí napětí	3x400 V
Proudový rozsah	25 – 450 A
Napětí pracovní	15 – 36 V
Zatěžovatel při 40°C	40 % - 560 A 60 % - 500 A 100 % - 450 A
Napětí naprázdno	18 - 62 V
Rozměry	1110x530x1150 mm
Rozměry podavače	640x425x175 mm
Hmotnost	260 kg
Hmotnost podavače	21 kg
Krytí	IP 23/H

**MERKLE CZ s.r.o., Měšická 2697, 390 02 Tábor**

**Tel.: +420 381 609 509, Fax: +420 381 609 709, [merkle.tabor@merkle.cz](mailto:merkle.tabor@merkle.cz), [www.merkle.cz](http://www.merkle.cz)**