



PU 300K

Pulsní svařovací zdroj PU 300K

- Pulsní inverterový svařovací zdroj MIG/MAG s plynulou regulací svařovacího proudu
- Integrovaný podavač drátu, 4 kladkový s pohonem 4x4, kladky Ø 1,0/1,2 mm
- Vhodný pro svařování uhlíkové i legované oceli, hliníku a pozinkovaných materiálů, MIG/MAG, včetně pulzace a superpulzace, svařování obalovanou elektrodou
- Displej s digitálním ukazatelem svařovacího proudu, svařovacího napětí, rychlosti posuvu drátu
- Přednastavení paramentů svařování dle tloušťky svařovaného materiálu
- Plynule nastavitelný posuv drátu, zpětné hoření drátu, časy pro stehování
- Možnost nastavení 2 takt /4 takt, bodování nebo stehování.
- Vodou chlazený hořák „TEDAC“ s plynulou regulací svařovacího proudu v průběhu svařování
- Redukční ventil, zemnicí kabel 4m
- Na přání možno dodat software pro výpis svařovacích parametrů



Dovybavení: vodní chlazení, dálkové ovládání, nebo koncovku pro napojení na automatizované nebo robotizované pracoviště

Tech.parametry :

Napájecí napětí	3x400 V
Cos phi	0,99
Proudový rozsah	20 – 300 A
Napětí	15 – 29 V
Zatěžovatel při 40 st.C	60 % - 300 A 100 % - 250 A
Napětí naprázdno	57 V
Počet programů	144
Rozměry	600x300x565 mm
Hmotnost zdroje	33 kg
Krytí	IP 23/H
Normy	EN 60974-1 „S“/CE

MERKLE CZ s.r.o., Měšická 2697, 390 02 Tábor

Tel.: +420 381 609 509, Fax: +420 381 609 709, merkle.tabor@merkle.cz, www.merkle.cz