



PU 520 DW

Svařovací zdroj MERKLE PU 520 DW

- Pulzní svařovací zdroj MIG/MAG s plynulou regulací svařovacího proudu
- Oddělený podavač drátu, 4 kladkový s pohonem 4x4, kladky Ø 1,0/1,2 mm
- Vhodný pro svařování uhlíkové i legované oceli, hliníku a pozinkovaných materiálů, MIG/MAG, včetně pulzace a superpulzace, svařování obalovanou elektrodou
- Vodní chlazení
- Velká pojezdová kola pro dokonalou manipulaci
- Displej s digitálním ukazatelem svařovacího proudu, svařovacího napětí, rychlosti posuvu drátu
- Přednastavení parametřů svařování dle tloušťky svařovaného materiálu
- Plynule nastavitelný posuv drátu, zpětné hoření drátu, časy pro stehování
- Možnost nastavení 2 takt /4 takt, bodování nebo stehování.
- Měděné hlavní trafo s termočidlem pro hlídání překročení povolené teploty
- Vodou chlazený hořák „TEDAC“ 5m s plynulou regulací svařovacího proudu v průběhu svařování
- Redukční ventil, zemní kabel 4m



Technické parametry :

Napájecí napětí	3x400 V
Proudový rozsah	20 – 520 A
Napětí	15 – 40 V
Zatěžovatel při 40 st.C	60 % - 520 A 100 % - 440 A
Typ chlazení	vodní
Napětí naprázdno	77 V
Počet programů	144
Rozměry	1020x470x1015 mm
Hmotnost zdroje	270 kg
Krytí	IP 23/H

MERKLE CZ s.r.o., Měšická 2697, 390 02 Tábor

Tel.: +420 381 609 509, Fax: +420 381 609 709, merkle.tabor@merkle.cz, www.merkle.cz