

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

# ABIMIG<sup>®</sup> AT



[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)

# Jeden svařovací hořák – tři výhody

- **Flexibilní**
- **Lehký**
- **Rentabilní**

**Svářeči profesionálové dělají jednu z fyzicky nejnáročnějších prací v kovozpracujícím průmyslu.**

Svářeči musí neustále přizpůsobovat svůj postoj a postavení ruky k zajištění efektivního přístupu k práci a současně za všech okolností udržet soustředěnou pozornost na svařovací oblouk.

Tato namáhavá fyzická zátěž může vést k onemocnění kostí a kloubů a potenciálně k chronickému poškození.

Z těchto důvodů by každý svářeč rád pracoval s robustním hořákem, zároveň však **lehkým, výkonným** a vybaveným krkem umožňujícím nastavení do optimální pracovní polohy.

**Nemožné? Již ne!**

Nový vzduchem chlazený svařovací hořák série ABIMIG® A T LW mění toto přání ve skutečnost!

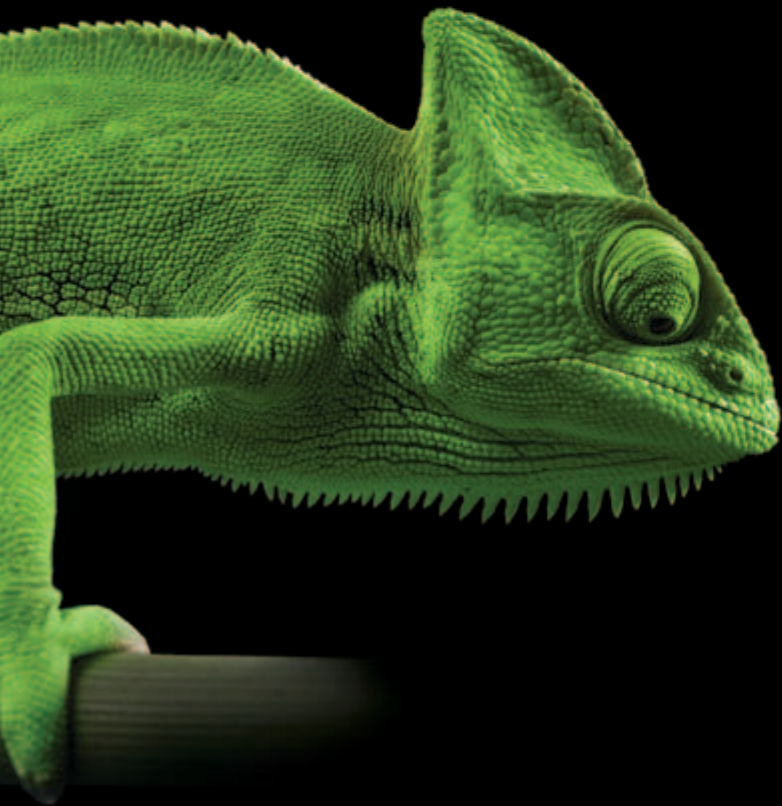
»T« interface umožňuje využití celého potenciálu geometrie hořáku a jeho nastavení do polohy nejvhodnější pro zadaný svařovací úkon.



### Argumenty, které hovoří samy za sebe:

- Flexibilita: Množství hrdel s rozličnou geometrií – pro optimální přístup ve všech svařovacích pozicích
- Nízká hmotnost: Až 50% lehčí než srovnatelné standardní hořáky a rukojeť, která v kombinaci s otočným krkem hořáku, umožňuje snížení únavy svářeče
- Robustnost, odolnost a rentabilita, které snesou srovnání s těmi nejlepšími na trhu
- Ať už pro průmyslové aplikace nebo do dílny – ABIMIG® A T vždy poskytne ideální nástroj šitý na míru

# Flexibilita, která nenechává nic náhodě ...

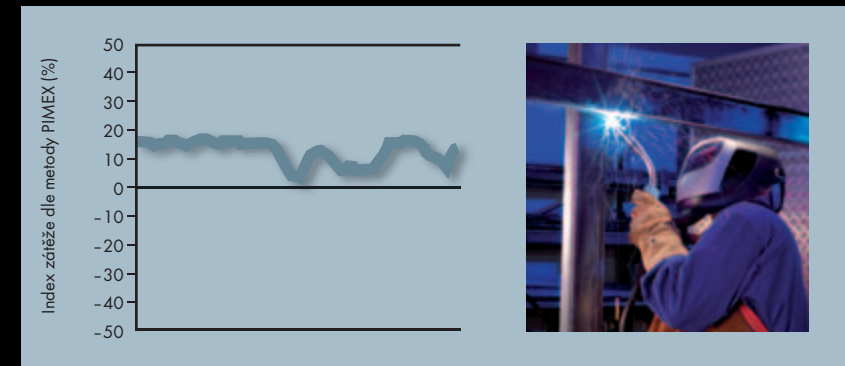


## Významné snížení námahy!

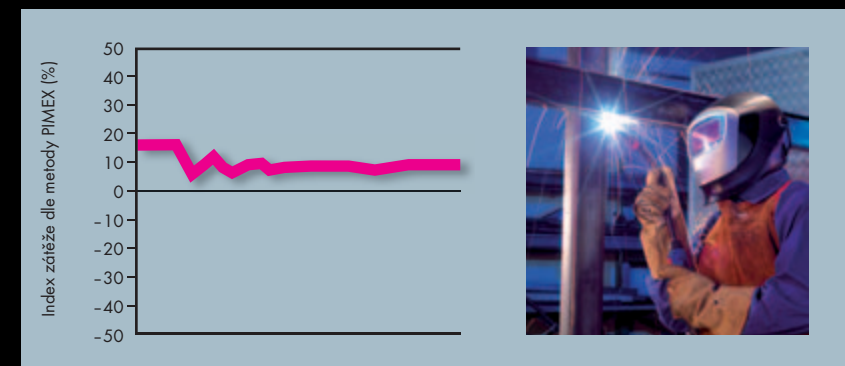
Vědecké studie, využívající měřících metod PIMEX\*, dokládají významné snížení namáhání pohybového aparátu v případě použití správného krku hořáku.

\* Metoda PIMEX (Picture Mixed EXposure) zaznamenává údaje o pracovní činnosti a pracovišti, a současně ukazuje na obrazovce lékařské údaje člověka při práci.

**Výsledky měření se standardním krkem hořáku:** Svářeč častěji pracuje v neergonomické poloze



**Výsledky měření s nastavitelným krkem hořáku:** Díky nastavitelnému krku hořáku, nedochází u svářeče k namáhání díky nesprávnému držení těla



<sup>1</sup> Vypracováno ABICOR BINZEL ve spolupráci s vědeckými partnery

# Nastavitelnost usnadňuje svařování



Pro pohodlí je rozhodující snížení námahy díky geometrii krku a pracovní pozici.

»T« polohovací a výměnný systém umožňuje použití krků hořáku odpovídajících výkonnostním a rozměrovým požadavkům svařovacího úkonu a také požadavkům na pracovní postoj při jeho plnění.

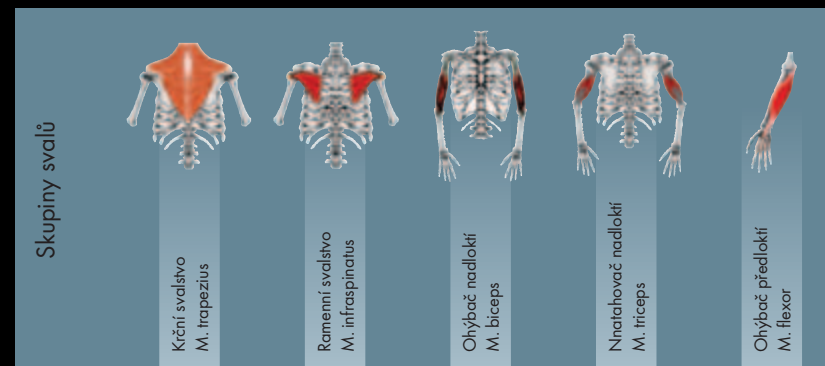
Rozhraní bylo navrženo tak, aby bylo možné vyměnit krk hořáku během jediné minuty bez použití nástrojů.

ABIMIG® A T LW poskytuje jasný a prokázaný potenciál pro zlepšení pracovních podmínek svářeče!

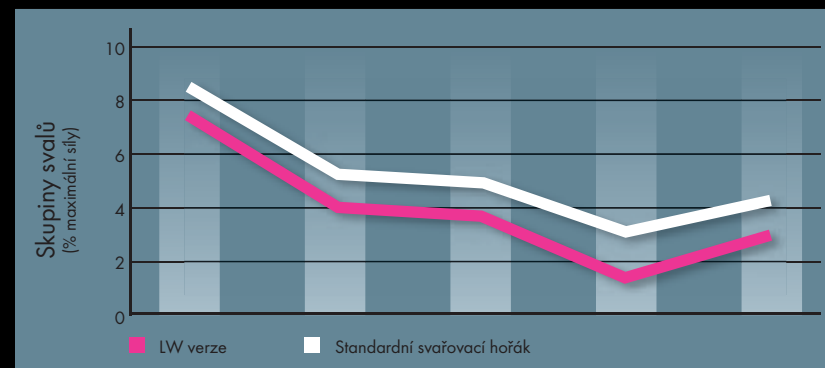
# Lehký a výkonný ...

## Vědecké studie dokazují výhody

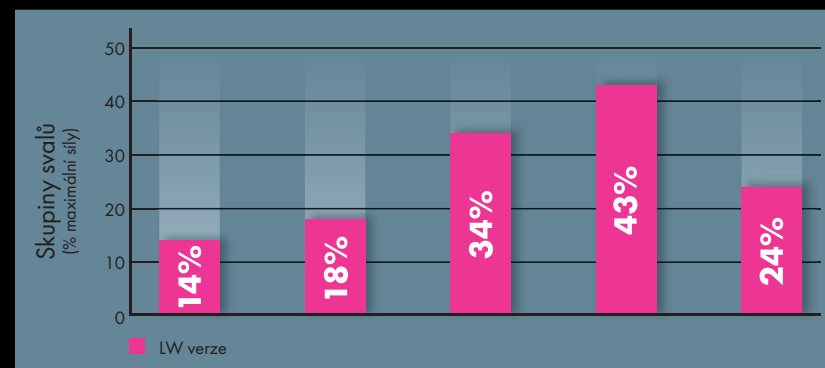
Tyto svalové skupiny byly zkoumány (EMG měření provedeno Sport Medicine Institute at JLU v Giessenu)



Svalová zátěž v % při svařování v poloze nad hlavou



Odlehčení svalů při stejném úkonu s použitím BIKOX® LW



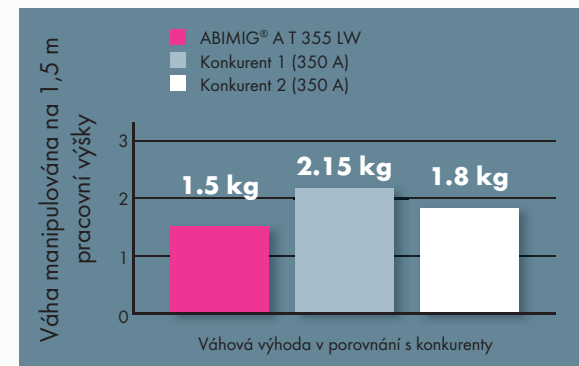
# Nízká hmotnost

Svářečova únava je nejzásadněji ovlivňována vahou samotného hořáku, která je manipulována po celou pracovní dobu. Díky komponentům ze speciálně volených slitin, jejichž vlastnosti byly optimalizovány z hlediska vodivosti a elasticity, jsou proudové kabely BIKOX® LW až o 50% lehčí než standardní ekvivalenty.

## Výsledky jsou ohromující:

Dlouhodobé studie tělovýchovného institutu při Justus-Liebig-University v Giessenu ukázaly, že míra svalového zatížení svářeče pracujícím s BIKOX® LW kabelovými svazky je zřetelně nižší a to jak subjektivně, tak objektivně ve srovnání s konvenčními kabelovými svazky. Ramenní svaly a paže jsou výrazně méně zatíženy.

Výsledkem jsou větší přesnost a efektivita práce v dlouhodobém horizontu, méně prostojů z důvodu únavy svářeče nebo případné nemoci.



# Přesvědčivá úspora ...

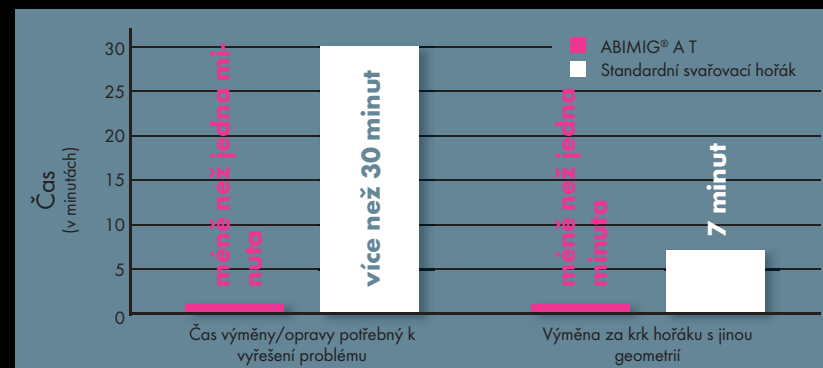


## Náklady na opravy:

1. Prostoje v případě problémů s hořákem: 15 min.
  2. Výměna krku hořáku: 30 min.
  3. Opravy/Měšic: 5 ks
- = Čas spotřebný na opravy za rok: 45 h
- Saving potential: x€**

## Produktivita

Srovnání časů prostoje v případě opravy způsobené problémy s krkem a výměny krku.



**Čas jsou peníze!** Se stoupajícím konkurenčním tlakem, stoupají také požadavky na optimalizaci využití pracovního času a také na zkrácení prostoje.

Díky výměnnému systému »ABIMIG® A T« s rychlo upínáním se standardním interface jednoduchého design, lze krk hořáku vyměnit rychle, přičemž nezáleží zda jde o výměnu krku z důvodu poškození, či z důvodu technologické potřeby.

Komplikovaná a časově náročná výměna dlů na místě se stává minulostí. Mrtvý kapitál uložený ve formě drahých speciálních svařovacích hořáků s příležitostným použitím může být minimalizován. Jde o chytré řešení pro všechny, kteří myslí ekonomicky.



# Čas na podstatné věci

**Ještě nikdy, zde  
nebyl tak univerzální  
hořák**

Přední část každého hořáku je extrémně mechanicky a tepelně namáhaná a také je vystavena rozstříku. Důsledkem toho, lze krk hořáku označit za část, nejčastěji podléhající poškození.

Čas potřebný k výměně standardního pevného krku hořáku se pohybuje někde mezi třiceti minutami a jednou hodinou, což může snadno vést k nezanedbatelným nákladům na opravy a to dokonce i v malých podnicích.



Opotřebovaný krk hořáku může být vyměněn během velmi krátké doby

# Více než 1000 možností ...



## **Snadno modifikovatelné**

Z hlediska aplikační výbavy, svařovací hořák ABIMIG® A T LW splní jakékoliv přání.

Současně s katalogovými sériemi standardních hořáků **»BASIC«** a modulárního provedení **»COMBI«**, nabízejících možností nakonfigurovat množství předdefinovaných krků na standardní kabelové svazky, je k dispozici ještě větší množství variant v řadě **»VARIO«**, umožňující konfiguraci a volbu z kabelových svazků a dalších volitelných prvků výbavy, včetně přípojek ke strojům.

A pokud tohle vše nestačí, je zde série **»FREE STYLE«** umožňující na přání vyrobiť, pokud je to technicky proveditelné, hořák dle Vámi specifikovaných požadavků.

## **Myslíte, že je to nemožné?**

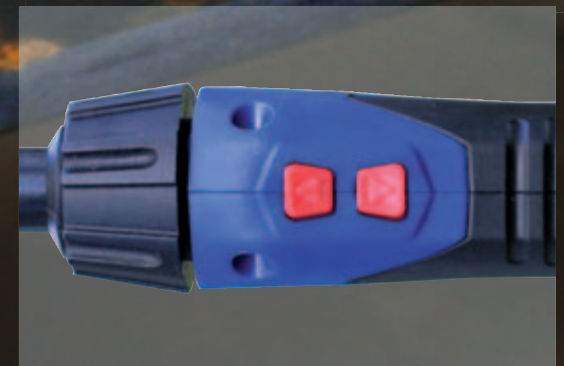
Vyzkoušejte nás. Připravíme pro Vás optimální řešení!



Varianty – krátký nebo dlouhý spínač



Up-down funkce – volitelné příslušenství pro všechny typy hořáků



Standardní svařovací hořák, technická data dle normy EN 60 974-7:

**ABIMIG® A T 155 LW**

Typ: 45°



Výkon: 190 A CO<sub>2</sub>  
180 A Směsný plyn M 21  
(DIN EN 439)  
Zatěžovatel: 60%  
Drát-Ø: 0.8-1.0 mm

**Obj. číslo:**  
3 m: 006.D810.1  
4 m: 006.D811.1  
5 m: 006.D812.1

**ABIMIG® A T 255 LW**

Typ: 45°



Výkon: 240 A CO<sub>2</sub>  
220 A Směsný plyn M 21  
(DIN EN 439)  
Zatěžovatel: 60%  
Drát-Ø: 0.8-1.2 mm

**Obj. číslo:**  
3 m: 004.D850.1  
4 m: 004.D851.1  
5 m: 004.D852.1

**ABIMIG® A T 305 LW**

Typ: 45°



Výkon: 290 A CO<sub>2</sub>  
260 A Směsný plyn M 21  
(DIN EN 439)  
Zatěžovatel: 60%  
Drát-Ø: 0.8-1.2 mm

**Obj. číslo:**  
3 m: 018.D960.1  
4 m: 018.D961.1  
5 m: 018.D962.1

**ABIMIG® A T 355 LW**

Typ: 45°



Výkon: 340 A CO<sub>2</sub>  
320 A Směsný plyn M 21  
(DIN EN 439)  
Zatěžovatel: 60%  
Drát-Ø: 1.0-1.6 mm

**Obj. číslo:**  
3 m: 014.H390.1  
4 m: 014.H391.1  
5 m: 014.H392.1

**ABIMIG® A T 405 LW**

Typ: 45°



Výkon: 400 A CO<sub>2</sub>  
370 A Směsný plyn M 21  
(DIN EN 439)  
Zatěžovatel: 60%  
Drát-Ø: 1.0-1.6 mm

**Obj. číslo:**  
3 m: 015.D070.1  
4 m: 015.D071.1  
5 m: 015.D072.1



Alexander Binzel – svářecí technika spol. s r.o.  
Maixnerova 760, 508 01 Hořice  
Tel: +420 493 621 937  
Fax: +420 493 622 430  
Email: info@abicor.cz

[www.binzel-abicor.cz](http://www.binzel-abicor.cz)